SOSHIN
2022
社會與環境報告
Save The Earth
双信電機株式会社
雙信電機株式會社
雙信器件公司
雙信電源科技公司
立信電子公司
雙信電子馬來西亞

2022 社會與環境報告

目　次

■ 事業概要

公司概要、業務據點、財務摘要	1
社長致詞、公司治理	2
業務領域與相關產品	3

■ 社會性報告

關於 CSR 活動 （實現 SDGs：永續發展目標的策略）	4
確保尊重人性且舒適的職場環境	5～6
推動在地社會共榮及回饋社會活動	7

■ 環境報告

環境管理系統	8
環境保護活動概要	9
環境會計	10
質量平衡、化學物質含量管理	11
參與減輕環境負擔活動的措施	12
節能措施	13
資源再利用措施	14

編輯方針

此份報告將為您說明雙信電機集團
在社會責任與環境保護上的相關措施。

【調查期間】
2021 年 4 月～ 2022 年 3 月

【調查範圍】
雙信電機株式會社
雙信器件公司
雙信電源科技公司
立信電子公司
雙信電子馬來西亞

於 2022 年 9 月發行

業務概要

■公司概要（截至2022年3月底）

公司名稱：雙信電機株式會社
英文名稱：SOSHIN ELECTRIC CO.,LTD.
官方網站：http://www.soshin.co.jp

總 公 司：〒105-0023
東京都港區芝浦1丁目1番1號
濱松町Building 14F
Tel: 03-5730-4500 Fax: 03-5730-4504
創　　業：1938年（昭和13年）12月
成　　立：1944年（昭和19年）4月
資 本 額：42億5千6百萬日圓（截至2022年3月底）
員工人數：767名（截至2022年3月底）

■業務據點

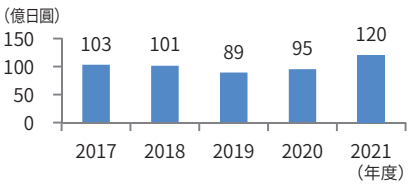
【總公司、營業據點】
總公司
名古屋營業所／大阪營業所／九州營業所

【業務據點】
淺間工廠、千曲工廠

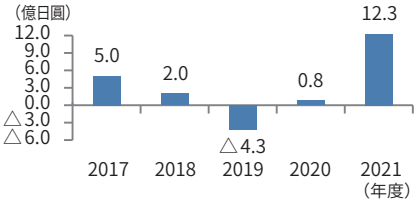
【集團公司】
雙信器件公司
雙信電源科技公司
立信電子公司
雙信電子馬來西亞
雙信電子美國
雙信電子歐洲
雙信電子（香港）有限公司
雙信華科技（深圳）有限公司
台灣雙信電機股份有限公司

■財務摘要

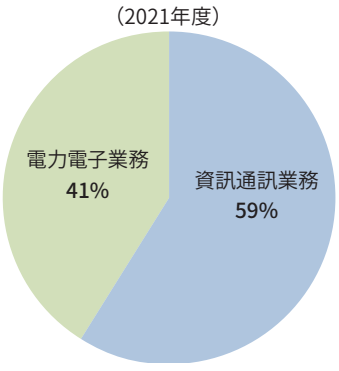
■營業收入



■營業淨利



■部門別營業收入比例



業務概要

社 長 致 詞

代表取締役社長

杉山　雅彦

雙信電機自創業起的 84 年來，持續為市場提供電容器、濾波器、電路零件等產品。這些產品的活躍領域十分廣闊，包括各種電力基礎建設及產業設備，以至個人使用的終端設備也在其中。承襲過去的歷史軌跡，我在此重新定義敝公司的存在目的。

「創造零雜訊的世界」

在全球為了於 2050 年實現碳中和而持續改變的過程中，電力能源的重要性相較過去日益高漲，尋求更有效率地輸送與使用電力能源的方法便成為優先要務。但在另一方面，輸送電力能源時必定隨之而生的雜訊，也作為課題浮上檯面。敝公司提供的產品及服務用途，即是以消除此雜訊為主要目的。今後敝公司將透過可「創造零雜訊的世界」的解決方案，為實現更高效率的電力能源輸送奠定基礎，在碳中和世界的建立過程中貢獻一己之力。

此外，在透過企業活動本身回饋社會的同時，敝公司亦落實與 ESG 經營相關的措施，包括推動省電設備的引進、根據 ISO45001 打造安全且舒適的勞動環境，並貫徹相關法規遵守等，以期履行企業社會責任。

今後仍請各位利害關係人，持續給予敝公司不變的支持與愛護。

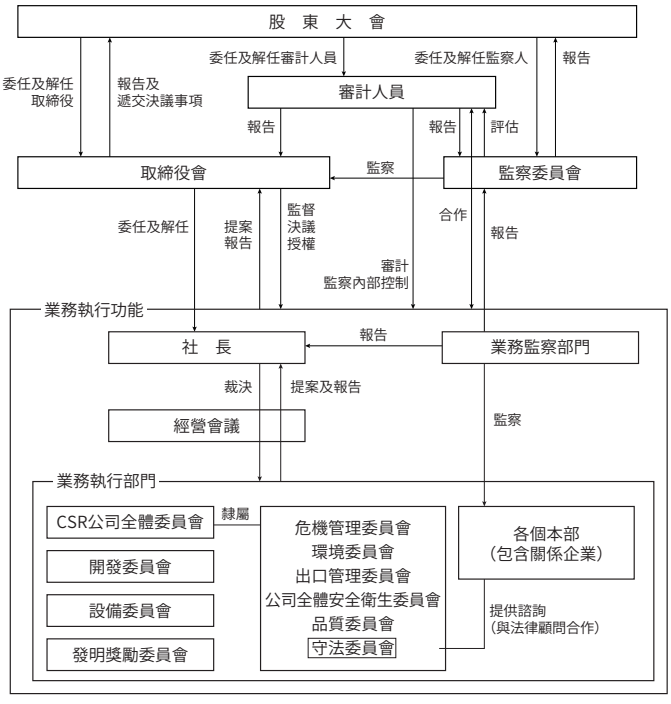
◆公司治理

敝公司集團十分重視提升企業價值，將其定位為經營上的一大重要課題。

我認為強化公司治理，可提高營業活動的合法性與經營管理的透明度，這些將有助於敝公司獲得利害關係人（股東、客戶、員工、交易夥伴、在地社會）的信賴，是提升企業價值的重要策略。

為實現該目標，敝公司將明確劃分取締役會及監察等委員會職責，包括整頓經營組織體制、提升經營效率、強化監視經營功能，並在貫徹遵守相關法令的同時，確保股東權益與平等性，以及促進與股東的交流，致力於互信關係的建構。

治理體制



業務概要

業務領域與相關產品

提供高性能電子零件，為社會發展與民生繁榮貢獻己力

敝公司以「材料與製程開發技術」、「電路設計技術」、「設備開發技術」作為核心技術，開發了各種濾波器、電容器等電子零件，並以電力電子業務、資訊通信業務為中心，提供符合客戶需求的訂製品。未來，我們將持續供應切合時代所需與客戶期待的高性能電子零件，藉此為社會發展與民生繁榮貢獻一己之力。

◆電力電子業務

針對與半導體製造裝置及工作機械等產業用機械、醫療設備（MRI、CT等）、鐵路等相關市場，敝公司可提供用於應對相關設備電磁雜訊的雜訊濾波器，以及電源用薄膜電容器的開發、製造及販售服務。
變流器等設備與各種產業設備的節能設計密不可分，但其產生的電磁雜訊是電磁干擾及設備故障的可能成因。敝公司正在拓展為客戶解決電磁雜訊問題的業務，將在實施雜訊測定與診斷後，找出電磁雜訊的源頭，更為客戶開發、提供可防範雜訊發生及影響的雜訊濾波器。此外，敝公司亦提供高壓電源用薄膜電容器的訂製服務。

◆資訊通信業務

針對配備於智慧型手機及電腦等的無線LAN及藍芽通信模組，以及行動通信基地臺、電腦市場等，敝公司可提供高頻率零件的開發、製造及販售服務，包括薄片介質濾波器及耦合器、厚膜印刷電路板等。此外，敝公司亦為汽車及鐵路信號市場提供實作產品、雲母電容器等相關製造與販售服務。
薄片介質濾波器是敝公司的主力產品，我們與陶瓷製造商日本礙子共同開發，將陶瓷材料與敝公司的獨家製程開發技術及高頻率電路設計技術融合。可用於支援無線LAN新標準的Wi-Fi6、第5代行動通訊技術（5G）的新產品等，是廣泛應用於生活中的高性能電子零件。
陶瓷厚膜印刷電路板則主要使用於車用電子類等用途，可透過活用其優秀的耐熱特性，為客戶提供符合需求的產品。

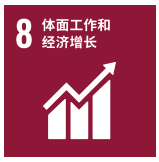
社會性報告

關於 CSR 活動

◆實現SDGs：永續發展目標的策略

雙信電機集團主張，透過聯合國採用的「永續發展目標（SDGs：Sustainable Development Goals）」為指標進行的營業活動，為解決社會課題作出全面性貢獻，已是重要的企業社會責任。雙信電機集團已針對可實施應對策略的5個項目，實行各種體現價值主張的活動。

SDGs中與雙信電機集團相關的5個項目

	相關內容	雙信電機集團的價值主張
	確保尊重人性且舒適的職場環境	實行適當的雇用及錄用， 並透過尊重員工的個性與多樣性， 提供使員工滿意的安全職場，促進經濟成長。
	推動在地社會共榮及回饋社會活動	尋求與在地社會的共存， 促成永續城市及人類居住環境的實現。
	質量平衡（投入／產出） 化學物質含量管理	有效利用營業活動所需的能源及化學物質、水等資源， 並減少產出。
	環境保護活動 參與減輕環境負擔活動的措施	設定環境目標，以減少廢棄物與 CO_2 排放量、 強化化學物質含量管理、 避免發生環境相關的抗議及事故、 促進環境保護與減輕環境負擔。
	資源再利用措施	推動 3R「Reduce（垃圾減量）、Reuse（重複使用）、 Recycle（回收再生）」原則， 藉由資源循環達成零排放目標，間接促進森林保護、 對抗沙漠化，以及阻止生物多樣性的喪失。

社會性報告

確保尊重人性且舒適的職場環境

◆關於雇用及錄用的基本方針

雙信電機集團所訂定的人事計畫著眼於業務的中長期成長，並以維持穩定雇用為目標。
在計畫性地錄用應屆畢業生及轉職人才的同時，亦促進外國人的錄用等，將擁有必要能力與經驗的人才配置於合適的位置，並推動提升員工滿意度、職場舒適度幸福感的活動。

◆促進心靈健康

在雙信電機集團，將由產業醫師、醫療顧問、公共衛生護士、諮詢師、產業保健人員共同合作，以充實人員的「心靈」保健，為員工的心靈健康把關。
隨著員工的健康意識抬頭，壓力測量的受測率已幾乎達到100%。
此外，針對長時間勞動的對策，則包含對管理職人員的教育、管理加班時數、貫徹準時下班日等措施。

◆尊重個性與多樣性

雙信電機集團在錄用管理職上不分男女，均在公正審核各員工的工作能力後實行升遷等待遇。此外，為年滿退休後的員工則提供再雇用制度，志願者最長可工作至65歲。亦改善再雇用時的福利制度，以提供舒適工作環境。身心障礙者雇用率則為3.13%（2021年度實績），超過法定雇用率的2.3%。

◆實現工作與生活的平衡

多數員工會利用產前產後休假及育嬰假制度，兼顧工作及育兒。敝公司亦推動男性員工請領育嬰假，在2021年度已有3名男性員工請領育嬰假。此外，亦活用充電假制度及有薪假計畫性排休制度，提供各種休養身心的選擇。更在2021年度起引進有薪假的時數請領制度，使員工在工時安排上更有彈性。

◆管理職研修

於線上舉辦關於管理的教育研修。利用線上研修的特性，促成各據點之間的意見交流。

◆強化守法意識

為回應在員工在2021年度守法意識調查中，表示希望充實守法教育的訴求，已透過Web向所有公司員工進行守法研修與資訊安全研修。
此外亦透過Web向管理者實施貿易管理研修，並針對接觸營業、採購、生產等業務的員工實施競爭法研修。

◆尊重人權

防範在職場發生的歧視、騷擾等侵害人權的行為，並在發生違反行為時迅速予以適當處置。若有必要，可利用由法律顧問擔任窗口的諮詢專線制度等內部檢舉制度。

◆衝突礦產

在導致人權侵害的內戰及衝突中，武裝部隊的資金有可能來自衝突礦產。敝公司不使用衝突礦產（錫、鉭、鎢、金共4種礦產）作為原物料，並將依客戶的要求調查採購產地。

社會性報告

確保尊重人性且舒適的職場環境

◆安全衛生活動

雙信電機集團為確保員工的安全健康、建立舒適的作業環境，並達成零職災目標，正積極拓展安全衛生活動。
主要活動包括過去持續實施的以風險評估防範重大災害於未然的活動，以及向員工實施安全調查，以歸納、排除危險因素等活動。考量近期在他廠火災案例頻傳，亦將加強防火活動。
目前推動的防火活動，是以「防範火災於未然」為目的，在接受外部機構的火災風險診斷後，將診斷結果反映至防火活動及防火管理規則而成。未來將引進高靈敏度煙霧偵測系統，及適用於各作業環境的滅火器。

◆產業保健活動

在全國勞動衛生週實施壓力測量，並以據點別、年度別分析變化傾向，將有助於產業保健活動的施行，達到促進身心健康、提升公司內部的安全衛生意識的效果。

◆國內所有據點 均取得ISO45001認證

雙信電機集團在2021年度已由淺間工廠、千曲工廠取得「ISO45001：2018」的認證，在2022年度則是國內所有據點均取得認證。
透過取得「ISO45001：2018」認證，敝公司將不僅致力於防範重大災害於未然，亦將持續實行安全衛生活動，以回報客戶的期待與信賴。

防災訓練（千曲工廠）

安全巡邏（淺間工廠）

ISO45001：2018　認證書

社會性報告

推動在地社會共榮及社會貢獻活動

◆工廠周圍環境的美化活動

在國內所有據點實施撿拾工廠周圍垃圾的活動，為環境美化作出貢獻。

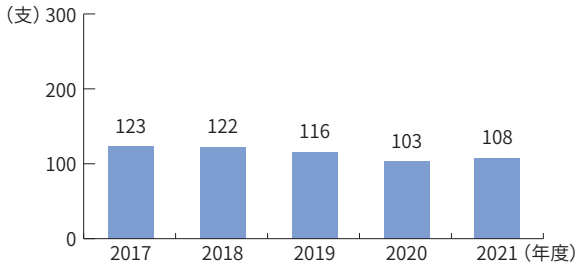
◆志工活動

由雙信樂團拜訪老人安養機構，並進行演奏活動。

◆環保瓶蓋運動

環保瓶蓋回收後可售出作為再生塑膠原料，並將所得用於回饋社會活動。

2021年度的收集數量可換算為108支疫苗。



◆參與認養制度的環境美化活動

千曲工廠廠區將長野縣認養制度所捐贈的花卉種植於花盆，並佈置於工廠周圍的步道。

◆問候運動

參加雙信電源科技所在地的都城市山之口地區所舉辦的問候運動。

◆都城工業高中企業參觀

由雙信電源科技接待在地工業高中進行工廠參觀。

◆踴躍捐血

由東京總公司、淺間工廠、千曲工廠、雙信電源科技參加捐血活動。

環境報告

環境管理系統

環境方針

1．遵守法令、協定、與客戶間的協議及自主標準。
2．設定環境目標，與在地社會共同推動具組織性及持續性的減輕環境負擔活動。
3．開發、設計、製造與販售考量環境保護的產品。
4．監視環境污染，並採取預防措施。
5．實施教育與啟發活動，以期員工及所有業務相關人員覺察自身的角色與職責。

◆環境保護活動的推動體制

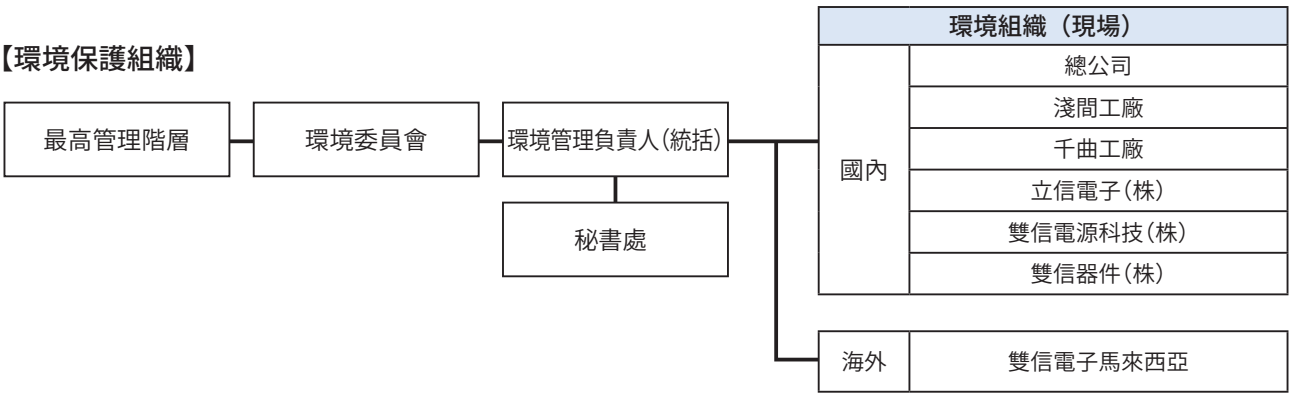
雙信電機集團在環境保護上的施行策略與方針，是由「環境委員會」進行訂定，其委員長為負責環境管理的高階管理人員。在此訂定的施行策略與方針，將透過各現場的據點負責人、環境管理負責人施行至公司全體。
環境組織的活動除每半年舉行的環境委員會議外，更包括每月舉行的環境會議、針對CO_2排放量及產業廢棄物排放量等目標的預算績效管理、交換環境相關資訊等，持續推動環境保護活動。

◆ISO14001認證與環境監察

雙信電機集團已取得環境管理系統的國際規格ISO14001：2015年版的認證。
為致力於維持及提升管理系統成效，敝公司所實施的環境監察包括由認證機構施行的外部監察、環境管理部門施行的環境監察，以及由執行部門執行的內部環境監察。（內部環境監察員258名）

ISO14001：2015年版認證的適用範圍

【環境保護組織】



※省略各現場內的組織圖

環境報告

環境保護活動概要

雙信電機集團在環境活動上，將設定環境目的及為實現目的所需達成的環境目標，自發性地致力於環境保護。

◆2021年度活動報告及2022年度目標

【CO_2排放量】

因增產相關因素影響，在2021年度的減輕環境負擔活動中，CO_2排放量目標未達成。
但仍以76.3t／億日圓的實績，順利達成基本單位降低至82.1t／億日圓以下的目標。
關於2022年的CO_2排放減量措施，將實施高效率空調機等節能設備的更換作業。
另外將研議在各營業場所購買綠色電力，以做為引進再生能源的初步規劃。

【產業廢棄物排放量】

因增產相關因素影響，2021年度的產業廢棄物排放量未達成目標。
在2022年度將以提升原物料的產率等方法，實行廢棄物排放量的減量。

【強化化學物質含量管理】

隨著列入RoHS指令、REACH限制、TSCA法規之管理對象的化學物質逐年增加，可用於產品的物質限制與管理亦日趨嚴苛。
敝公司將根據雙信電機綠色採購指南，配合最新法規資訊進行化學物質含量的管理。此外，將實施供應商環境品質調查，以管理產品組成構件的化學物質含量，響應綠色採購活動。

【有無環境相關的抗議及事故】

2021年度未發生任何環境相關的抗議與事故。敝公司將繼續參與環境保護活動，以期2022年度同樣不會發生環境相關的抗議與事故。

◆主要環境保護活動

項　目	2021年度實績			2022年度目標
	目　標	實　績	自主評估	
環境管理系統（ISO14001）	・持續實施環境教育與啟蒙活動。 ・促進國內集團全體對於環境管理系統2015年版的確實運用，以及與ISO45001管理系統進行整合驗證。 ・持續遵守環境與安全衛生相關法律規定。	・已宣導環境方針，並實施關於環境目標等的環境教育。 ・完成國內集團全體對於環境管理系統2015年版的確實運用，以及與ISO45001管理系統的整合認證。 ・成功持續遵守環境法律規定。	○	・持續實施環境教育與啟蒙活動。 ・持續遵守環境與安全衛生相關法律規定。
防止地球暖化	・將國內的CO_2排放量減至7,173t以下。 （將CO_2基本單位排放量減至82.1t/億日圓以下。）	・國內的CO_2排放量為7,418t，未達目標值7,173t。（CO2基本單位排放量則因產量變動緣故，成功達成76.3t／億日圓的目標。）	△	・將國內的CO_2排放量減至8,503t以下。（將CO_2基本單位排放量減至75.4t/億日圓以下。） ・提出中期規模的溫室氣體減量計畫。
廢棄物管理活動	・將廢棄物排放量減至224.4t以下。（將基本單位排放量減至2.6t/億日圓）	・廢棄物排放量為255.9t，未達目標224.4t。（基本單位排放量為2.63t／億日圓，未達成目標，仍持續實行零排放。）	×	・將廢棄物排放量減至284.4t以下。（增產雖會造成排放量增加，但基本單位排放量目標仍參考前年度實績2.63t/億日圓，設為2.5t/億日圓。仍持續實行零排放。）
適當管理化學物質	・持續以X射線螢光分析裝置對海外採購品實施交貨檢驗。 ・修訂雙信電機綠色採購指南。 ・實施供應商環境品質調查，並遵守綠色採購指南。	・已檢驗列為檢驗對象的交貨構件，並未發生異常。 ・發行雙信電機綠色採購指南第8版，並發布予供應商。 ・已依照計畫實施供應商環境品質調查，且持續推動綠色採購。	○	・持續以X射線螢光分析裝置對海外採購品實施交貨檢驗。 ・因法律規定或客戶的要求，而需變更雙信電機綠色採購指南中的化學物質時，將在重新評估管理物質清單後，向供應商進行宣導。 ・實施供應商環境品質調查，並遵守綠色採購指南。
減少有害化學物質	・關注RoHS指令的動向，並推動使用材質的變更。 ・持續調查含PCB的設備，並實行適當手續在期限前予以清除。	・已持續關注RoHS指令之豁免到期物質的指令動向，以及推動使用材質的變更。 ・已完成含高濃度PCB設備的廢棄處置。	○	・持續關注RoHS指令之豁免到期物質，並推動使用材質的變更。 ・預定將完成所有含低濃度PCB設備的廢棄處置。

環境報告

環境會計

◆附加於環境保護成本、環境保護策略的經濟效益

為正確量化花費於環境保護的支出金額與所獲改善效益，雙信電機集團採用環境成本會計進行經營。

雙信電機集團在2021年的環境保護成本共支出9,691萬日圓，主要用於更換高效率空調機、壓縮機、商用多功能事務機等節能型設備。相關改善效益將待2022年度後進行確認。

環境保護活動的費用共1,723萬日圓，相較2021年度減少240萬日圓。

高效率空調機，以及所有據點的LED照明更換作業，預計將於2022年度完成。

實績總計：2021 年度　※根據環境省環境會計指引製表。

（萬日圓）

分　類	內　容	環境保護成本				經濟效益	
		投資金額		費用金額			
		2020年度	2021年度	2020年度	2021年度	2020年度	2021年度
公害防治	進行公害防治的必要成本	0	0	304	188	—	—
全球環境保護	引進節能設備等，用於減少 CO_2 排放的必要成本	3,188	9,691	115	181	200	49
資源循環	用於節水等資源有效利用，以及廢棄物的減量、回收、處理、清除程序的必要成本	0	0	977	1,043	—	—
上下游	用於減輕營業活動造成的上下游環境負擔之成本	0	0	0	0	—	—
管理活動	用於取得與維持 ISO14001 認證，以及進行環境教育、監測環境負擔等的環保必要成本	0	0	480	280	—	—
研究開發	進行減輕環境負擔的研究開發與企劃設計，以及開發及研究益於環境保護的產品之必要成本	0	0	0	0	—	—
社會活動	進行自然保護、綠化、在地環境支援、公開環境資訊、環保宣傳的必要成本	0	0	87	31	—	—
環境損失	改善土壤污染及修復自然環境損失等必要成本	0	0	0	0	—	—
合　計		3,188	9,691	1,963	1,723	200	49

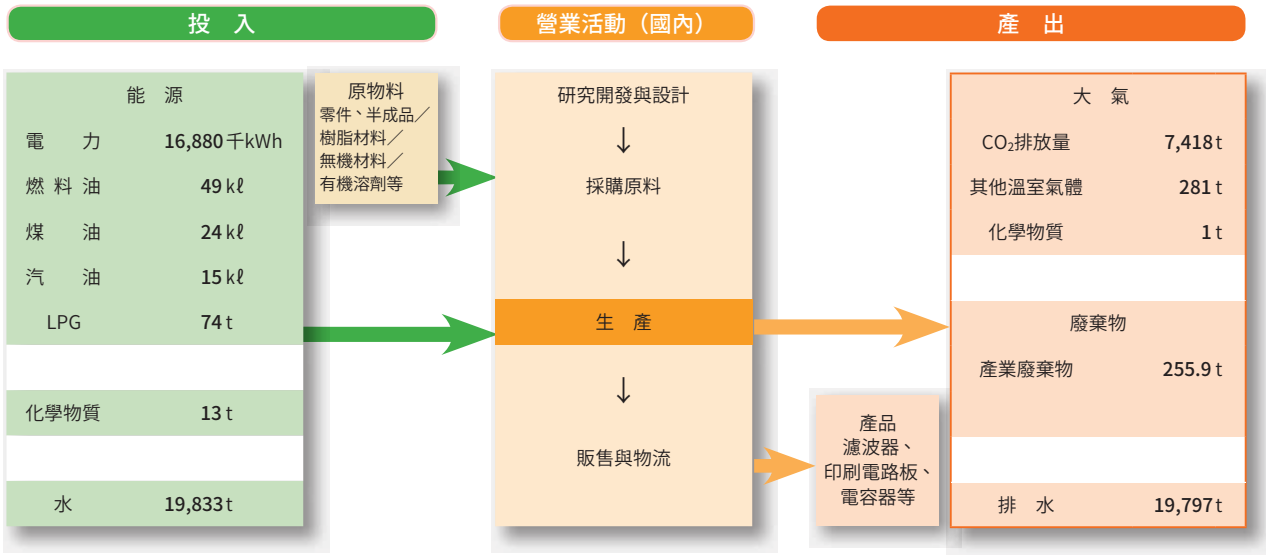
環境報告

質量平衡（投入、產出）

以下為雙信電機集團在國內的營業活動中，於2021年度投入的資源與能源，以及製造產品、廢棄物和其他排放物（產出）。

◆投入與產出的概要

投入部份主要以實行營業活動所需的零件、原物料、能源、化學物質、水等資源組成。
產出部分則包含產品製造活動產生的CO_2排放、排水、廢棄物等。
雙信電機集團為減少除產品外的產出，目前實施節能活動及改善原物料產率，致力於盡可能減少投入資源的活動。



化學物質含量管理

◆化學物質含量調查

為求可迅速回應客戶對產品化學物質含量調查的委託，並考量到產品生命週期的觀點，敝公司在選擇零件的階段即採用不含禁用物質的產品。

◆X射線螢光分析

在進貨時針對可能含有禁用物質的零件與材料，以X射線螢光分析裝置實施篩檢，確認其不含相關物質。

◆綠色採購

採購環境負擔較低的零件與材料，並向供應商實施環境品質調查，以確保化學物質管理狀態無虞。
同時要求供應商根據「雙信電機集團　綠色採購指南」進行積極合作。

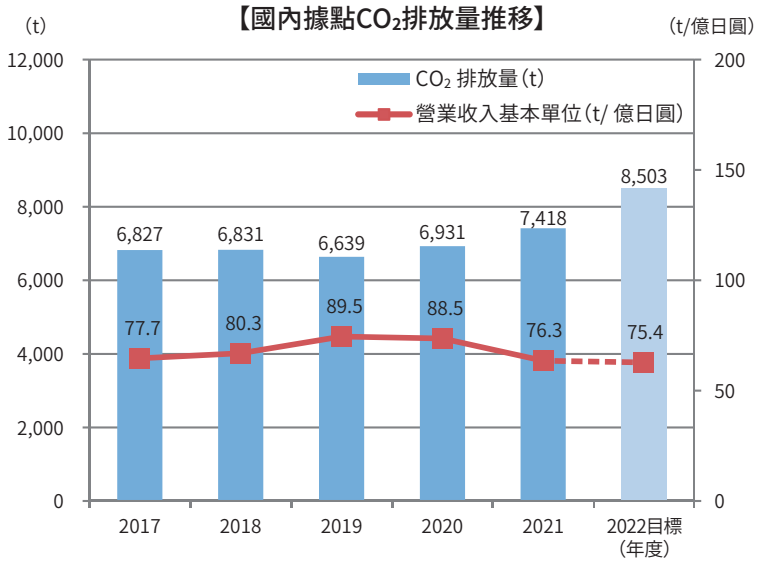
環境報告

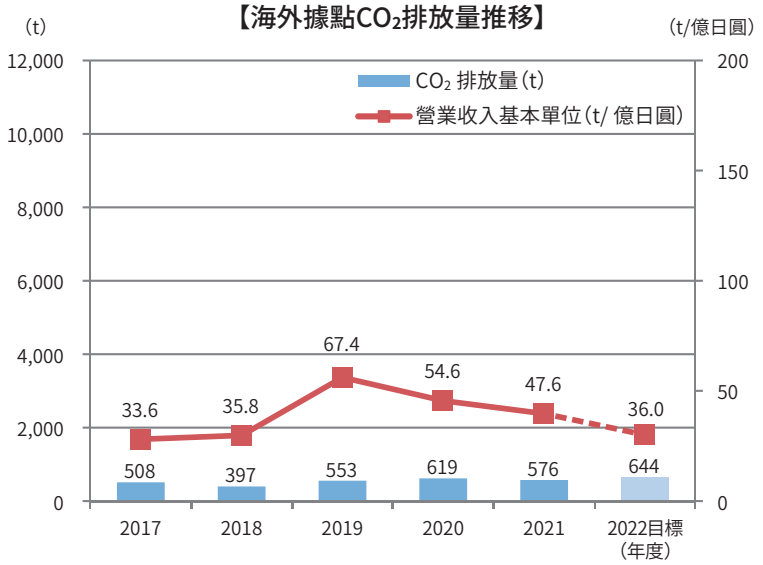
參與減輕環境負擔活動的措施

敝公司將以汰換老舊設備、引進LED等作為防止地球暖化的策略，力求減少CO_2排放量。

受到雜訊相關零件及厚膜印刷電路板等的銷量回升影響，2021年度的國內CO_2排放量為7,418t，營業收入基本單位則達76.3t/億日圓。
2021年度的海外據點CO_2排放量為576t，營業收入基本單位則為47.6t/億日圓。
2022年度將以國內據點CO_2排放量減至8,503t以下（營業收入基本單位排放量75.4t/億日圓）為目標。

◆CO_2排放量





環境報告

節能措施

◆雙信器件　能源指定管理工廠的節能措施

根據工廠與工作場所的節能法定期報告，經濟產業省資源能源廳會進行業主分級評估，敝工廠於2019年榮獲S評價肯定。今後將繼續致力於減少能源浪費。

◆引進再生能源的措施

淺間工廠已從2006年起引進太陽能發電系統，但為完善節能措施，在2022年度起將研議在各業務據點購買綠色電力。

◆引進高效率空調機

在2021年度將千曲工廠的空調設備更換為GHP（瓦斯熱泵空調機）等高效率空調機。
高效率空調機的更換措施自2017年度開始，將對所有據點進行計畫性實施，預計將於2022年度完成。

資源再利用措施

◆廢棄物處理

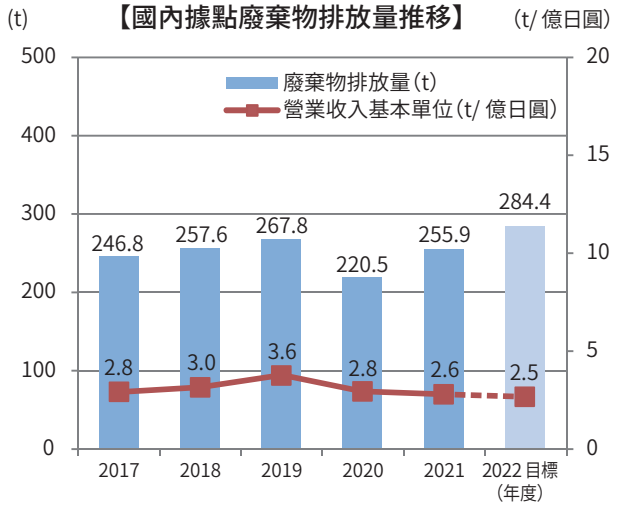
為響應環境保護，雙信電機集團十分重視循環型社會的建立。目前亦透過將集團內營業活動所產生的廢棄物視作可利用資源的方式，積極推動3R「Reduce（垃圾減量）、Reuse（重複使用）、Recycle（回收再生）」原則。

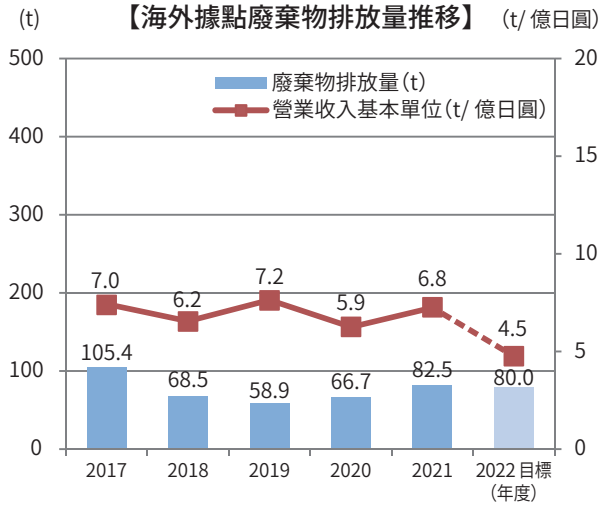
在2021年度，敝公司已以總排放量255.9t中，Reuse（重複使用）佔135.2t、Recycle（回收再生）佔120.8t、最終掩埋量為0t的成績，達成零排放的目標。（基本單位排放量2.63t／億日圓）

2022年度將以總排放量減至284.4t以下（基本單位排放量2.5t／億日圓）為目標，力求持續進步。

為保證廢棄物受到合法處理，敝公司僅與受行政單位認可的廢棄物清運業者締結委託契約，且運用有害廢棄物追蹤電子聯單（廢棄物管理表）留存處理紀錄。

◆廢棄物排放量





◆針對廢棄物清運業者與有價料回收業者，將定期實地訪視其處理保管現場，確認處理過程沒有問題。因新冠肺炎疫情而無法實地訪視時，則改以遠距監察、文件監察進行監督。

實地訪視委託外包業者

2022 社會與環境報告

SOSHIN 双信電機株式会社
雙信電機株式會社
SOSHIN ELECTRIC CO., LTD.
URL : http://www.soshin.co.jp

聯絡我們
環境管理部
〒385-0011長野縣佐久市猿久保664-1
TEL0267-67-4580

若您對本報告有任何意見或感想，歡迎來信。
E-mail：environment@soshin.co.jp